

# Inscripción al Curso

Por Fax: (305) 883-8254

Nombre: \_\_\_\_\_ Puesto: \_\_\_\_\_  
Compañía: \_\_\_\_\_ Dirección: \_\_\_\_\_  
Ciudad: \_\_\_\_\_ Estado: \_\_\_\_\_ Código Postal: \_\_\_\_\_  
Teléfono: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ Email: \_\_\_\_\_

## Selección de Curso:

### **Curso de Certificación en Mantenimiento de Moldes**

Costo \$1195 dólares americanos por participante. Descuento por Múltiples Participantes: 2do. Participante de la misma compañía 10% de descuento, participantes adicionales de la misma compañía (20% de descuento cada uno).

## Método de Pago:

### Para información e inscripción en Estados Unidos:

Plastec USA, Inc.

Contacto: Patricia Smith

Teléfono: (305) 887-6920 ext 110

[patricia\\_smith@plastecusa.com](mailto:patricia_smith@plastecusa.com)

### Para información e inscripción en Mexico:

Grupo Solplas

Contacto: Joel Juarez

Teléfono: ([52] 461 611-0962,

[ventas\\_bajio@plastecusa.com](mailto:ventas_bajio@plastecusa.com)

#### Política de Cancelaciones, Transferencias y Substituciones

*Cancelación: El registro al curso podrá ser cancelado hasta (6) semanas previas al primer día de clases con un reembolso completo de la cuota de inscripción. Cancelaciones sin transferencia o substitución con menos de (6) semanas previas al primer día de clases resultara en la pérdida de la cuota de inscripción. Substituciones: En cualquier momento previo al primer día de clases se podrá designar un sustituto de la misma organización. Transferencia: Si la persona registrada no puede atender a la clase se podrá ejercer la opción por una sola vez de transferencia de curso sin costo para algún otro de nuestros cursos programados. La transferencia es válida por un periodo de un año a partir de la fecha originalmente seleccionada para el curso.*

*“El curso fue muy bien armado y lo que más me entusiasmo fue como los instructores fueron capaces de relacionarse y comunicar los conceptos con nosotros a diferentes niveles. Me quede con un sentimiento de ‘Hay tantas cosas que implementar, no puedo esperar a continuar con el Nivel 2 del programa’.”*

~ Eugene Hassam, Senninger Irrigation, Inc.

**ToolingDocs**  
Advancing Mold Performance