

# Mezcladores gravimétricos

## Guía de productos



### RESUMEN

Resumen de nuestra  
gama de mezcladores  
WSB de Maguire



### FUNCIONAMIENTO

Principales ventajas  
Controles y ajustes  
Cambio fácil de materiales  
Datos de uso de los  
materiales



### INFORMACIÓN DE PRODUCTO

Opciones WSB  
Accesorios WSB  
Especificaciones técnicas



### CONTACTO

Localice a sus  
representantes  
regionales u oficina  
central regional.

**LOS MEZCLADORES  
GRAVIMÉTRICOS  
MÁS POPULARES  
DEL MUNDO**

**MAGUIRE**<sup>®</sup>  
*Intelligent Simplicity*

# Mezcladores gravimétricos

© 2017 MAGUIRE Products, Inc.  
Todos los derechos reservados.

Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.



Maguire Products ofrece una de las garantías más completas de la industria del plástico.

## CONTENIDO



### RESUMEN

Los mezcladores gravimétricos más populares del mundo.

3



### FUNCIONAMIENTO

Control total de los costes operativos más elevados de cualquier instalación de procesado: las materias primas.

6

**Principales ventajas**

6

**Controles y ajustes**

7

**FlexBus Lite**

9

**Sistemas de comunicación para mezcladores WSB**

10



### APLICACIONES COMERCIALES

Soluciones estándares y especializadas para aplicaciones de moldeo y extrusión.

12

**Soluciones especializadas para moldeo** 12

**Soluciones especializadas para extrusión** 13



### INFORMACIÓN DE PRODUCTO

Información completa del producto en cuanto a opciones, accesorios y especificaciones.

14

**Cambio rápido de materiales** 14

**Opciones para mezcladores y alimentadores** 15

**Carga de materiales** 17

**Accesorios** 19

**Especificaciones técnicas** 21

**Principales representantes de Maguire** 23

# RESUMEN



## Los mezcladores gravimétricos más populares del mundo

Nueve series de mezcladores con más de 120 modelos y opciones para añadir a una gran variedad de alimentadores de materiales granulados y en polvo, con posibilidad de integrar además colorante líquido.



### Mezcladores disponibles

WSB MB MICRO BLENDER

SERIE WSB 900

WSB 140MP MICRO PLUS

SERIE WSB 1800

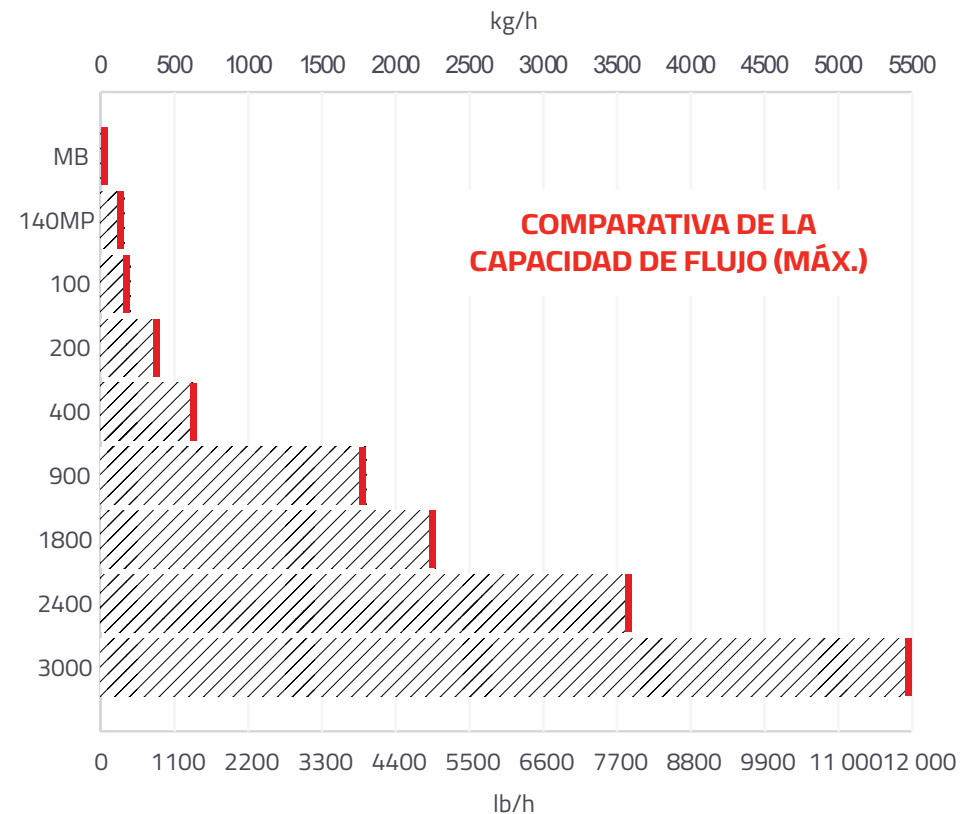
SERIE WSB 100

SERIE WSB 2400

SERIE WSB 200

SERIE WSB 3000

SERIE WSB 400



Maguire se reserva el derecho de cancelar el producto o aplicar cambios sobre el producto, las especificaciones y los datos del producto sin previo aviso para mejorar su fiabilidad, funcionamiento, diseño u otras características.

## Mezcladores disponibles

### TAMAÑO PEQUEÑO



#### MB MICRO BLENDER

- 5 modelos disponibles
- Hasta 100 lb/h (45 kg/h)
- Ideal para máquinas de inyección pequeñas
- Válvula angular para remolido con buena fluidez
- Tolvas desmontables para un cambio rápido del colorante
- Hasta 4 componentes



#### 140MP MICRO PLUS

- 5 modelos disponibles
- Hasta 350 lb/h (160 kg/h)
- Elevación opcional del cargador para una limpieza más rápida
- Para moldeadores por inyección, extrusores pequeños y mezcla centralizada
- Tolvas desmontables para un cambio rápido del colorante
- Hasta 4 componentes



#### SERIE WSB 100

- 5 modelos disponibles
- Hasta 450 lb/h (200 kg/h)
- Para moldeadores por inyección y extrusores pequeños
- Tolva desmontable opcional para un cambio rápido del colorante
- Hasta 4 componentes

### TAMAÑO MEDIO



#### SERIE WSB 200

- 12 modelos disponibles
- Hasta 900 lb/h (400 kg/h)
- Para moldeadores por inyección, extrusores pequeños y mezcla centralizada
- Tolva desmontable opcional para un cambio rápido del colorante
- Hasta 8 componentes



#### SERIE WSB 400

- 12 modelos disponibles
- Hasta 1450 lb/h (650 kg/h)
- Para extrusores pequeños y medianos, grandes máquinas de inyección y sistemas de mezcla centralizada
- Tolva desmontable opcional
- Hasta 8 componentes



#### SERIE WSB 900

- 21 modelos disponibles
- Hasta 4000 lb/h (1800 kg/h)
- Diseñado para grandes extrusores, líneas de película soplada y sistemas de mezcla centralizada
- Tolvas de 2, 4 o 6 compartimentos
- Hasta 6 alimentadores

**TAMAÑO GRANDE**



**SERIE WSB 1800**

- 21 modelos disponibles
- Hasta 5000 lb/h (2270 kg/h)
- Ideal para extrusores de alto rendimiento y grandes sistemas de mezcla centralizada
- Tolvas de 2, 4 o 6 compartimentos
- Hasta 6 alimentadores



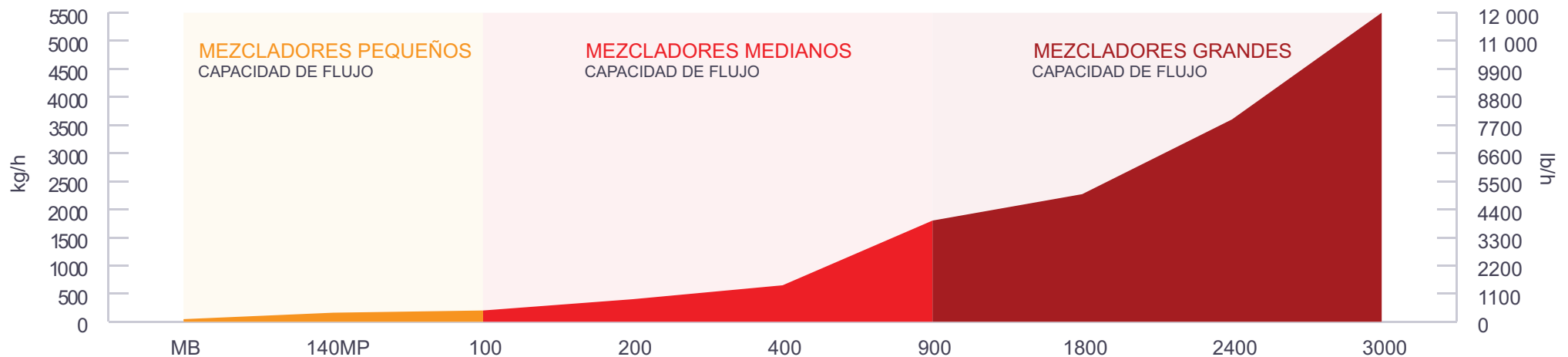
**SERIE WSB 2400**

- Apto para manejar materiales a granel en polvo, como aditivos y harina de madera
- Hasta 8000 lb/h (3600 kg/h)
- Válvula dosificadora de alto flujo con una capacidad nominal de 10 000 gramos/segundo
- Hasta 12 ingredientes



**SERIE WSB 3000**

- Apto para manejar materiales a granel en polvo, como aditivos y harina de madera
- Hasta 12 000 lb/h (5500 kg/h)
- Válvula dosificadora de alto flujo con una capacidad nominal de 10 000 gramos/segundo
- Hasta 12 ingredientes



**COMPARATIVA DE LA CAPACIDAD DE FLUJO (MÁX.) POR CATEGORÍA DE TAMAÑO**

Maguire se reserva el derecho de cancelar el producto o aplicar cambios sobre el producto, las especificaciones y los datos del producto sin previo aviso para mejorar su fiabilidad, funcionamiento, diseño u otras características.



## Cargar, ajustar y mezclar: principales ventajas

Gestión completa y control total de los costes operativos más elevados de cualquier instalación de procesamiento: las materias primas.

### Cargar, ajustar y mezclar

Inteligencia y simplicidad en tres sencillos pasos:

1. **Cargar** el material en las tolvas: remolido, natural, colorante y aditivo.
2. **Ajustar** el control con el porcentaje deseado.
3. A continuación, **el mezclador** se pone en funcionamiento automáticamente, añadiendo componentes en los porcentajes indicados.

### Alta precisión constante

Dentro del  $\pm 0,1\%$  en cualquier material con un ajuste del 1 %.

### Retorno sobre la inversión

Retorno sobre la inversión habitualmente a los 6-9 meses de la instalación.

### Orientación hacia cualquier aplicación

Soluciones estándares y especializadas para su aplicación en cualquier mercado. Moldeo por inyección y soplado. Extrusión de láminas, tubos, cables, alambres y películas. Preparación de compuestos.

### Corrección automática de errores

Cada gramo de material se ajusta automáticamente para conseguir una dosificación óptima.

### Gestión de la vibración

Se detectan y desechan aquellas lecturas de las células de carga que se hayan visto afectadas por choques o vibraciones de la máquina.

### Control del remolido

El uso del remolido se ajusta automáticamente para maximizar su consumo, dosificando la cantidad mínima requerida para el colorante y el natural.

### Datos

Las materias primas pueden representar hasta el 70 % de los costes de las instalaciones de procesamiento de plásticos; por ello, nuestro mezclador mide hasta la última décima de gramo de cada material dosificado, lo que reduce los costes operativos, mejora la eficiencia y aumenta la rentabilidad.

### Control del colorante y el aditivo

Ahorrrá habitualmente un 30 % en el uso de mezclas madre y aditivos en comparación con los sistemas de dosificación volumétrica.

### Software de transporte

FlexBus Lite lleva integrado un controlador de pantalla táctil que permite cargar varios materiales en un mezclador.

### Montaje en máquina

Muchos modelos se pueden montar directamente en la máquina de procesamiento.

### 50 000 mezcladores

Más de 50 000 mezcladores instalados desde 1989, el año en que revolucionamos esta tecnología.



# Controles y ajustes

Los controles avanzados ofrecen flexibilidad y transparencia. Todos nuestros controladores son intercambiables y compatibles con versiones anteriores.

## 4088 FlexBus Lite con pantalla táctil

Todas las características del controlador estándar y la facilidad de navegación de una pantalla táctil. Este control opcional incluye una pantalla táctil intuitiva y fácil de manejar, además de conectividad Ethernet.

**Exclusiva capacidad inalámbrica integrada que elimina los costes de instalación de cables en toda el área de fabricación y se conecta fácilmente a otras máquinas dotadas de sistemas inalámbricos.**

### Siete veces más rápido

Obtenga una velocidad de funcionamiento mayor que la de los controladores anteriores, con un aumento del 650 % en el rendimiento. Utiliza datos de 32 bits en lugar de 16 bits y puede funcionar a una velocidad de 120 MHz, frente a los 16 MHz anteriores.

### Memoria ocho veces más grande

Ofrece más espacio de almacenamiento para los registros de datos, además de la posibilidad de manejo de búferes de comunicación más grandes.

### Resolución 45 veces mayor

Las células de carga utilizadas para pesar los ingredientes del lote cuentan con una resolución 45 veces mayor que las utilizadas por los controladores anteriores, por lo que se consiguen lecturas más rápidas y una resolución más alta.

### FlexBus Lite

Con las ventajas de un sistema reducido centralizado, FlexBus Lite controla una bomba de vacío y hasta nueve receptores de materiales para un mezclador.

### Sistema MLS FlexBus

Para sistemas de transporte grandes, conecte nuestro controlador de carga FlexBus MLS, que puede activar hasta 5 bombas de vacío y 240 receptores mediante un solo control FlexBus.



4088 estándar

## 4088 estándar

Introduzca los ajustes del porcentaje de colorante, aditivo o remolido mediante las ruedas selectoras y el sistema se encargará del resto.

### Interfaz de fácil manejo:

- **Visualización multilingüe de 2 líneas y 40 caracteres.**
- **Puerto USB para actualizaciones de software, archivos de software e informes de uso.**
- **Ethernet.**

# FUNCIONAMIENTO

## Características del controlador

### CONTROL OPCIONAL POR PANTALLA TÁCTIL

Control único con conectividad Ethernet y una intuitiva pantalla táctil en color de 7" para controlar las funciones de todos los Weigh Scale Blenders®.

### FÁCIL ASIGNACIÓN DE COMPONENTES

Asignación sencilla de cada tipo de componente desde una sola pantalla.

### VISUALIZACIÓN INTUITIVA

Visualización y seguimiento intuitivos de los parámetros para hasta 12 ingredientes.

### FÁCIL ACCESO A LOS PARÁMETROS

Ajuste de los tiempos de control, el control de vibración, los límites de peso, los componentes, el control de remolido y la mezcladora.

### ALMACENAMIENTO DE RECETAS

Introducción de recetas como porcentajes o proporciones. Almacena hasta 99 recetas internas.

### ALMACENAMIENTO DE REGISTROS

El uso de material, las alarmas y los detalles de funcionamiento pueden descargarse fácilmente a una unidad USB o imprimirse.

### FLEXIBILIDAD DE COMUNICACIONES

RS-232, RS-485, Ethernet y Modbus TCP.

### CALIBRACIÓN AUTOMÁTICA

Comprobación automática y calibración de las células de carga.

### CONTRASEÑAS SEGURAS

Seguridad gracias a la contraseña de dos niveles.

### ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE

Se pueden cargar a través del puerto USB.



# FlexBus Lite

## Controle una gran variedad de bombas y receptores

Nuestro controlador de pantalla táctil incluye carga integrada con control FlexBus Lite de serie. Desde sus respectivas pantallas de configuración, los operarios podrán gestionar hasta 9 receptores y 1 bomba.

## Diseñado para facilitar el manejo

Nuestro controlador de pantalla táctil 4088 utiliza iconos fáciles de entender para desplazarse por los menús del receptor y la bomba, así como por todos los módulos del mezclador.

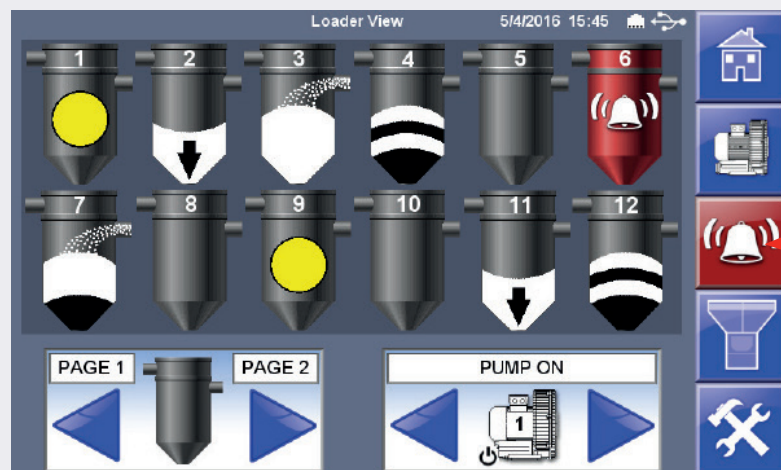
## FlexBus Lite

FlexBus Lite se completa con características del sistema centralizadas, como el tiempo de limpieza de la línea, la asignación de la bomba, el control proporcional de la válvula y la priorización de la carga.

## Posibilidad de instalación en actualizaciones

Nuestro controlador 4088 puede instalarse como actualización en la gran mayoría de los mezcladores ya instalados, para ofrecerle así los últimos controles y características.

## Pantalla de inicio de FlexBus Lite



### Historial de alarmas

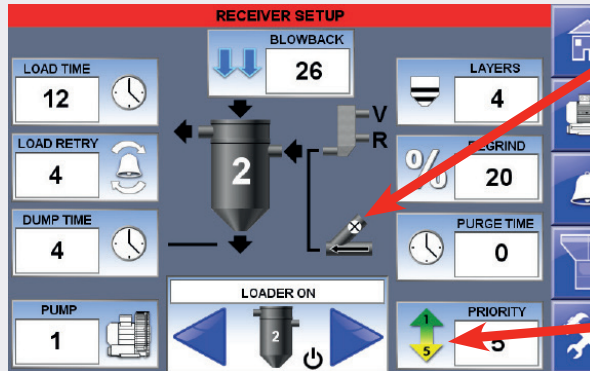
Aparece en rojo cuando hay alguna notificación de alarma.

En el panel de estado Live [en directo] aparece el estado de los receptores en cada momento, por ejemplo:

- |   |   |
|---|---|
| 1 | <b>DEMANDA DE MATERIAL</b>                    |
| 2 | <b>DESCARGA DE MATERIAL</b>                   |
| 3 | <b>RECEPTOR DE LLENADO DE MATERIAL VIRGEN</b> |
| 4 | <b>ESTRATIFICACIÓN DE REMOLIDO</b>            |
| 5 | <b>EL RECEPTOR ESTÁ EN LÍNEA Y EN REPOSO</b>  |
| 6 | <b>ALARMA EN EL RECEPTOR</b>                  |

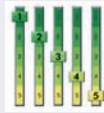


## Pantalla de configuración del receptor en FlexBus Lite



### Purga

Este símbolo muestra el estado de purga. Al purgar, el símbolo mostrará una flecha azul.

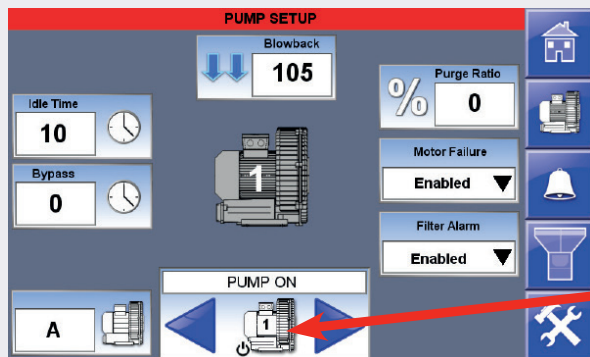


### Prioridad

Establece el orden de importancia de los receptores. El ajuste de un receptor en el nivel 1 establece la prioridad más alta, mientras que el ajuste en el nivel 5 establece la prioridad más baja. Los receptores de mayor prioridad reciben el material primero, mientras que los receptores de menor prioridad reciben el material más tarde.



## Pantalla de configuración de la bomba en FlexBus Lite



### Encendido y apagado

Al presionar el símbolo de la bomba, se activa (ON) o desactiva (OFF). Se mostrará el mensaje PUMP OFF [bomba desactivada].

## GHR con FlexBus

Nuestros receptores de vacío GHR-10 y GHR-20 Glass-Vu se integran con los controles FlexBus Lite para conseguir un transporte más eficaz. En su defecto, FlexBus Lite puede integrarse de forma fácil con cargadores y bombas de terceros ya instalados o con bombas y receptores nuevos de otros fabricantes; para ello, basta con añadir tarjetas FlexBus para receptores y bombas.

### Módulo de control del receptor en FlexBus

Carga fácil con los controles FlexBus



**Sin necesidad de cableado:  
simplemente enchufar y  
poner en marcha**



# Sistemas de comunicación del Weigh Scale Blender de Maguire

Rápida conexión bidireccional entre un PC y los controladores de los Weigh Scale Blender de Maguire.

## Integración

Consiga un control total de su gama WSB de Maguire. Utilice el software G2 como parte de su gestión de materiales o simplemente conéctese a una red industrial o entorno de bus de campo.

## Control

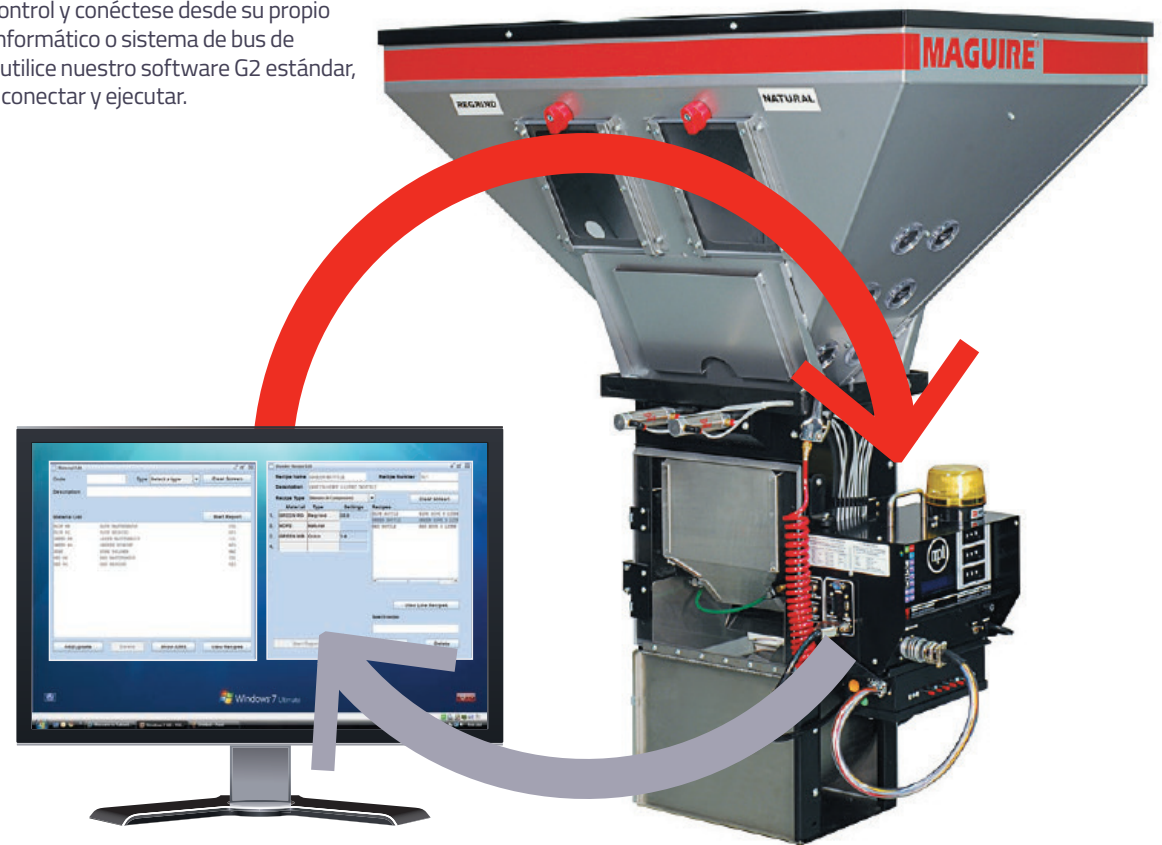
Se mide con precisión cada material y se dosifica según la receta deseada, con una precisión de  $\pm 0,1\%$  en un ajuste del 1%. Esto evita el exceso de colorante y aumenta el control sobre la calidad y consistencia del producto.

## Cinco pasos sencillos para un control total

- 1. Lista de materias primas:** Recopile una completa base de datos de materias primas utilizadas en la fabricación.
- 2. Lista de recetas:** Las recetas se pueden elaborar y actualizar fácilmente a partir de la lista de materias primas. Se pueden almacenar hasta 35 000 recetas, lo que ahorra tiempo de fabricación, asegura la consistencia y sirve como referencia histórica.
- 3. Envío de la receta al mezclador:** Envíe su receta al mezclador con solo un clic sobre «Send to Blender» [Enviar al mezclador] desde la pantalla de Client.
- 4. Visualización de resultados en directo del progreso del mezclador:** Obtenga una ventana instantánea a la fabricación, en cualquier momento y en cualquier mezclador. Consulte la información de fabricación como:
  - la orden de trabajo;
  - el operario;
  - los ajustes de material;
  - el estado de consumo de material por tiempo u otros parámetros.
- 5. Genere informes:** Es posible generar informes de uso con distintas combinaciones de criterios para ayudar a los operarios a solucionar problemas, resolver defectos de calidad del producto y planificar trabajos futuros con mayor facilidad. Obtenga informes basados en criterios como hora, fecha, número de identificación del mezclador, número de pieza, número de orden de trabajo, número de operario, número de receta y tipo de material.

## Software de cliente G2

Tome el control y conéctese desde su propio sistema informático o sistema de bus de campo; o utilice nuestro software G2 estándar, listo para conectar y ejecutar.



Maguire se reserva el derecho de cancelar el producto o aplicar cambios sobre el producto, las especificaciones y los datos del producto sin previo aviso para mejorar su fiabilidad, funcionamiento, diseño u otras características.

## CONECTIVIDAD CON SISTEMAS DE TERCEROS

Maguire ofrece varios métodos para permitir a los clientes conectar sus mezcladores a otros sistemas.

A continuación ofrecemos algunos ejemplos:

### Sistemas para conectar

#### APLICACIONES

Entre otros, paneles PLC de control centralizado, sistemas SCADA, sistemas de control a nivel de fábrica y sistemas de contabilidad para el manejo del inventario de materiales.



### Métodos de conexión

#### REDES

Las conexiones pueden establecerse a través del software, mediante enlaces basados en **SQL** u **OPC**, o bien como comunicaciones de máquina a máquina mediante el protocolo MLAN de código abierto de Maguire o de protocolos de bus de campo líderes en el sector, como **Industrial Ethernet**, **Profibus**, **DeviceNet** y **Modbus TCP/IP**.



#### VENTAJAS

La utilidad de la integración de datos para la planificación y el control correctos de la fabricación contribuye notablemente a la planificación y el control de los costes más elevados para la mayoría de las instalaciones de procesado: los de las materias primas. Mediante la presentación activa de informes adecuados, los mezcladores Maguire ofrecen información precisa sobre el consumo de materiales, lo que permite un mejor control del inventario, una mejor planificación de las compras, un control de la calidad, la recogida de datos exigidos por la ISO y una correcta planificación para el cálculo del coste de los trabajos.



## Soluciones especializadas de moldeo por inyección y soplado

### Moldeo por inyección

#### GESTIÓN DE LA VIBRACIÓN

Se detectan y desechar aquellas lecturas de las células de carga que se hayan visto afectadas por vibraciones de la máquina de moldeo por inyección.

#### CONTROL DEL COLORANTE Y EL ADITIVO

Gracias al Weigh Scale Blender gravimétrico de Maguire, ahorrará habitualmente un 30 % en el uso de mezclas madre y aditivos en comparación con los sistemas de dosificación volumétrica.

#### CAMBIO RÁPIDO

Sin necesidad de pernos ni herramientas, nuestra serie WSB de tolvas desmontables para WSB es ideal para realizar cambios rápidos de colorante o aditivos, lo que le permitirá concentrarse en agilizar el cambio de moldes.

#### REDUCCIÓN DE DESPERDICIOS

Alta precisión constante en cualquier material dentro del  $\pm 0,1$  % con un ajuste del 1 %.

Consiga que sus tolvas desmontables sigan siendo desmontables

Mezclador equipado con la opción KIT-147-2, que permite un acceso rápido a las tolvas desmontables.



### Moldeo por soplado

#### CONTROL DE MEZCLAS

Dosificación de cada material por peso.

#### USO AUTOMÁTICO DEL REMOLIDO

Opción exclusiva de remolido High/Low [alto/bajo] para moldeadores por soplado: automatiza los ajustes de uso del remolido según fluctúen sus niveles.

#### CONTROL DE MEZCLAS MADRE

Dosificación precisa de mezclas madre y aditivos: el control solo dosifica colorante y aditivos para la cantidad de natural de la mezcla.

#### REDUCCIÓN DE COSTES

Reduce el uso de mezclas madre hasta un 30 % en comparación con los métodos volumétricos.

#### CONTROL DE PROCESOS

Mejor densidad de mezcla = mejor control del macarrón = arranque más rápido / menor variación del peso de la botella.

Mejora de los costes y el control de materiales en moldeadores de soplado

Mezclador equipado con el kit opcional RHL High / Low, que automatiza el uso del remolido.



# Soluciones especializadas para extrusión

## Extrusión de película soplada, de láminas y por colada

### RÁPIDA AMORTIZACIÓN

El dispositivo de control automático de perfiles Maguire + Syncro consigue el retorno de la inversión tras 6-9 meses en líneas de película soplada: reduce el ensacado y el despegue y desplazamiento de bordes, al tiempo que mejora el control del ancho, el comportamiento de la máquina y la geometría del rodillo.

### PROCESADO PRECISO DE DESPERDICIOS DE MATERIAL ESPONJOSO

Las extensiones de la tolva WSB permiten ajustar dispositivos para dosificar con precisión materiales esponjosos y poco fluidos, así como para proporcionar una mayor capacidad de materiales.

### FLUJO CONSTANTE DE MATERIAL

Elija entre nuestras distintas opciones de interrupción de puentes para lograr un flujo constante de aquellos materiales con tendencia a formar puentes.

### CONTROL DEL REMOLIDO

El mezclador WSB ajusta automáticamente el uso de remolido para maximizar su consumo.

### AHORRO DE MATERIAL

Los sistemas LineMaster proporcionan una alimentación precisa en cuanto a peso/longitud, lo que supone un ahorro medio de material del 4 %.



## Extrusión de tubos, perfiles, alambre y cables

### CONTROL DEL FLUJO DE MATERIAL

El flujo de material se controla constantemente y, después de cada lote, se lleva a cabo una rutina de corrección para conseguir el peso de dosificación idóneo.

### CODIFICADOR DIGITAL

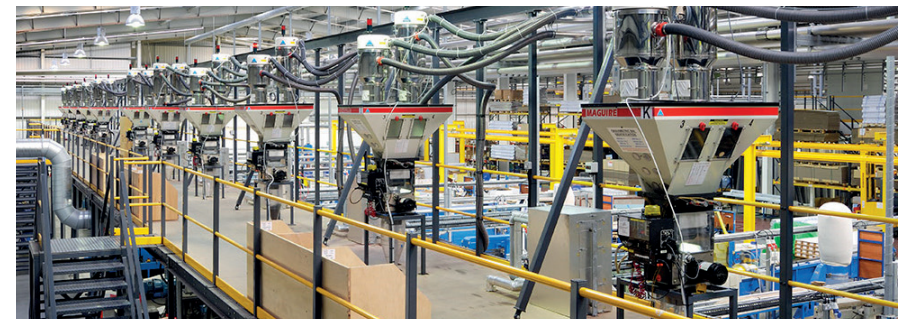
Un codificador digital, que se conecta a la pantalla táctil HMI de Maguire + Syncro, permite controlar la velocidad de la línea y las RPM del extrusor.

### VELOCIDAD DE ARRASTRE

La información del codificador LIW de Maguire se utiliza para controlar el arrastre y garantizar una fabricación uniforme.

### CONTROL DE PROCESOS

La tolva de compensación de Maguire facilita el llenado rápido de la tolva LIW Loss-in-Weight de Maguire para asegurar la uniformidad en el control de procesos.



# INFORMACIÓN DE PRODUCTO



## Mezclador WSB: cambio rápido de materiales

El mezclador gravimétrico WSB ha sido diseñado para facilitar los cambios de material, que reducen el tiempo de limpieza y recalibración y aseguran una productividad continua.



### TOLVA DE PESAJE DESMONTABLE

Para un acceso rápido a la cámara de mezcla



### FÁCIL ACCESO AL MATERIAL

A todas las superficies en contacto con el material



### FÁCIL DE DESMONTAR

Canal de acero inoxidable y cuchilla mezcladora



### TOLVAS DESMONTABLES

Fácil acceso a las tolvas desmontables para lograr un cambio rápido de material, realizar la limpieza y llevar a cabo el mantenimiento de la tolva de manera sencilla.

**SIN  
NECESIDAD DE  
HERRAMIENTAS**

FÁCIL ACCESO Y  
LIMPIEZA RÁPIDA

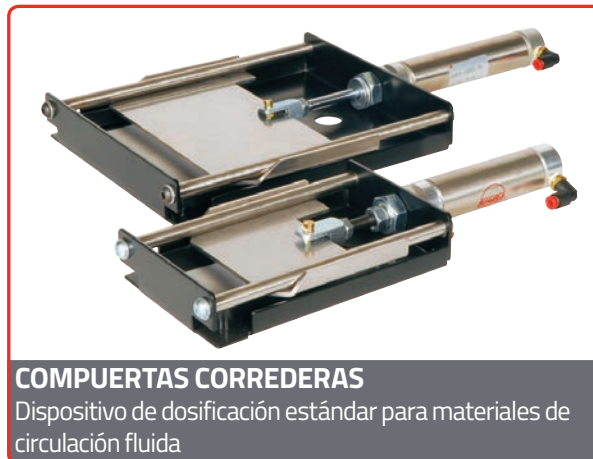
## Opciones para mezcladores y alimentadores

Los WSB utilizan diferentes tipos de dispositivos dosificadores para medir con precisión una amplia variedad de materiales.

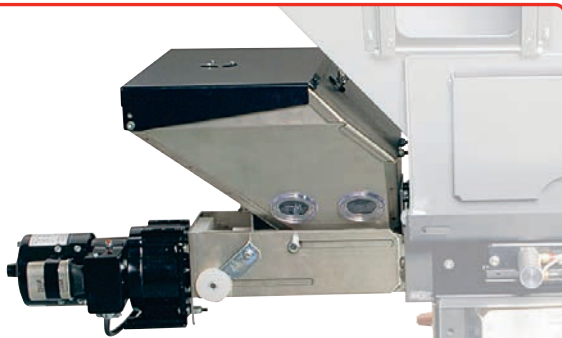
La selección de un dosificador depende de tres factores:

- **el tamaño del mezclador;**
- **el volumen de dosificación;**
- **las características de flujo de los materiales.**

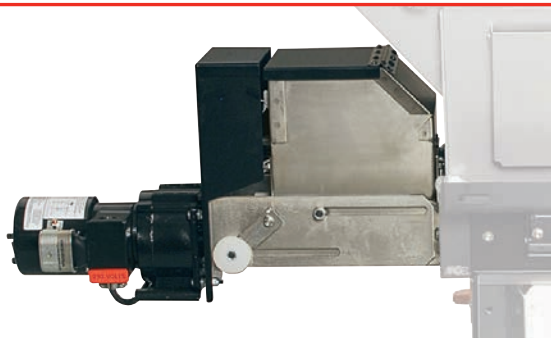
### Selección del dispositivo de dosificación



## Opciones adicionales para alimentadores



**ALIMENTADOR DE GRÁNULOS ADICIONAL**  
Para materiales a granel en polvo de baja densidad



**ALIMENTADOR DE POLVO ADICIONAL**  
Modelo AWF-8P



**ALIMENTADOR DE COLORANTE LÍQUIDO ADICIONAL**  
Modelo AWL



**ALIMENTADOR DE POLVO/HARINA DE MANERA**  
Para materiales a granel en polvo de baja densidad



**ESTRUCTURA DE SOPORTE DEL CARGADOR**  
Modelo ASRH



## Carga de materiales



**CARGADOR DE FASE HÍBRIDO SIMPLE**  
GHL GLASS-VU. Modelo GHL-10-1



**TOLVA DESMONTABLE**  
Modelo as543



**INTERRUPTOR DE PUENTES**  
Modelo WBB



**CARGADOR VENTURI DE LA SERIE ML**  
Para tolvas o alimentadores desmontables.  
Modelo ML-1



**EXTENSIONES PARA TOLVAS**  
Extensión para tolvas modelo WRR-4W, ejemplo de montaje  
sobre WSB-440



**PUERTOS DE DRENAJE**  
Modelo HSG

## Carga de materiales: perfil bajo

# Control mejorado de la carga



### Control autónomo

Solo deberá ajustar el tiempo de carga: todo lo demás funciona de manera automática para varios receptores Low Pro que funcionen con una sola bomba de vacío.



### Diseño de bajo perfil

Con la misma capacidad, pero un 80 % más bajos.



### Compatibilidad con diversas bombas de vacío

Compatible con el motor sin escobillas de Maguire, así como con bombas de vacío de otros fabricantes.



### Limpieza, mantenimiento y acceso más rápidos

Todos los lugares de acceso/mantenimiento concentrados en un solo punto de fácil acceso junto al receptor.



### Soplado patentado

Limpia todo el filtro en cada ciclo.



### Gran aleta de liberación

Ciclo de carga rápido. Idóneo para remolido poco fluido.



**Acceso y limpieza**



**CANALETAS DE DRENAJE DE MATERIAL**  
Modelo 572



**CÁMARAS DE MEZCLA AUTODRENANTES**  
Modelo KIT-019



**SENSOR DE SOPLADO**  
Modelo KIT-021



**CAJONES MAGNÉTICOS**



**TOLVA DE COMPENSACIÓN TRANSPARENTE**  
Modelo MCSH

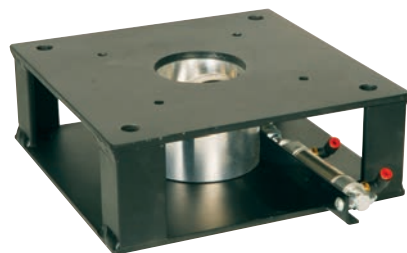


**KITS DE CABLES DE CONTROL REMOTO PARA CONTROLADORES**  
Modelo AEK

## Soportes de pie para mezcladores



**GRUPO DE CONTROL DE FLUJO**  
Modelo FCA



**VÁLVULAS DE MARIPOSA DE CONTROL DE FLUJO**  
Modelo FCA-B



**SONDAS PARA SOPORTE ADICIONALES**  
Sonda para soporte de toma de vacío



**SOPORTES AWS**  
Soportes AWS estilo Barrel o Gaylord



**SOPORTES DE PIE VTA PARA MEZCLADORES**  
Soporte VTA + WSB-140R sobre soporte VTA

# Especificaciones técnicas

MODELO	TAMAÑO DEL LOTE		COMPONENTES	COMPUERTAS CORREDERAS	ALIMENTADORES	CAPACIDAD DE FLUJO (MÁX.)		DIMENSIONES TOTALES		PESO	
	EE. UU. (lb)	Métrico (g)				EE. UU. lb/h	Métrico kg/h	EE. UU. (in)	Métrico (cm)	EE. UU. (lb)	Métrico (kg)
WSB-MB	0,9	400	4	4	0	100	45	16,5 x 16,5 x 23,3	42 x 42 x 59	50	23
WSB-140MP Micro-Plus	2,2	1000	4	4	0	350	160	30,1 x 27,9 x 32,3	76 x 71 x 82	150	68
WSB-140	2,2	1000	4	4	0	450	200	31,4 x 31,2 x 41	80 x 80 x 104	150	68
WSB-140R			4	4	0						
WSB-160			6	6	0						
WSB-220	4,4	2000	2	2	0	900	400	32,5 x 26,5 x 42	83 x 67 x 107	220	100
WSB-221			3	2	1					260	118
WSB-222			4	2	2					300	140
WSB-240			4	4	0			34,9 x 72 x 116	89 x 72 x 116	230	105
WSB-241			5	4	1					270	123
WSB-242			6	4	2					310	141
WSB-240R			4	4	0					255	116
WSB-260			6	6	0					260	120
WSB-420			8,8	4000	2					2	0
WSB-421	3	2			1	315	143				
WSB-422	4	2			2	355	161				
WSB-440	4	4			0	34,9 x 28,4 x 45,75	89 x 72 x 116	310	141		
WSB-441	5	4			1			350	159		
WSB-442	6	4			2			390	177		
WSB-444	8	4			4			470	214		
WSB-440R	4	4			0			345	157		
WSB-460	6	6			0			355	161		

Maguire se reserva el derecho de cancelar el producto o aplicar cambios sobre el producto, las especificaciones y los datos del producto sin previo aviso para mejorar su fiabilidad, funcionamiento, diseño u otras características.



# INFORMACIÓN DE PRODUCTO

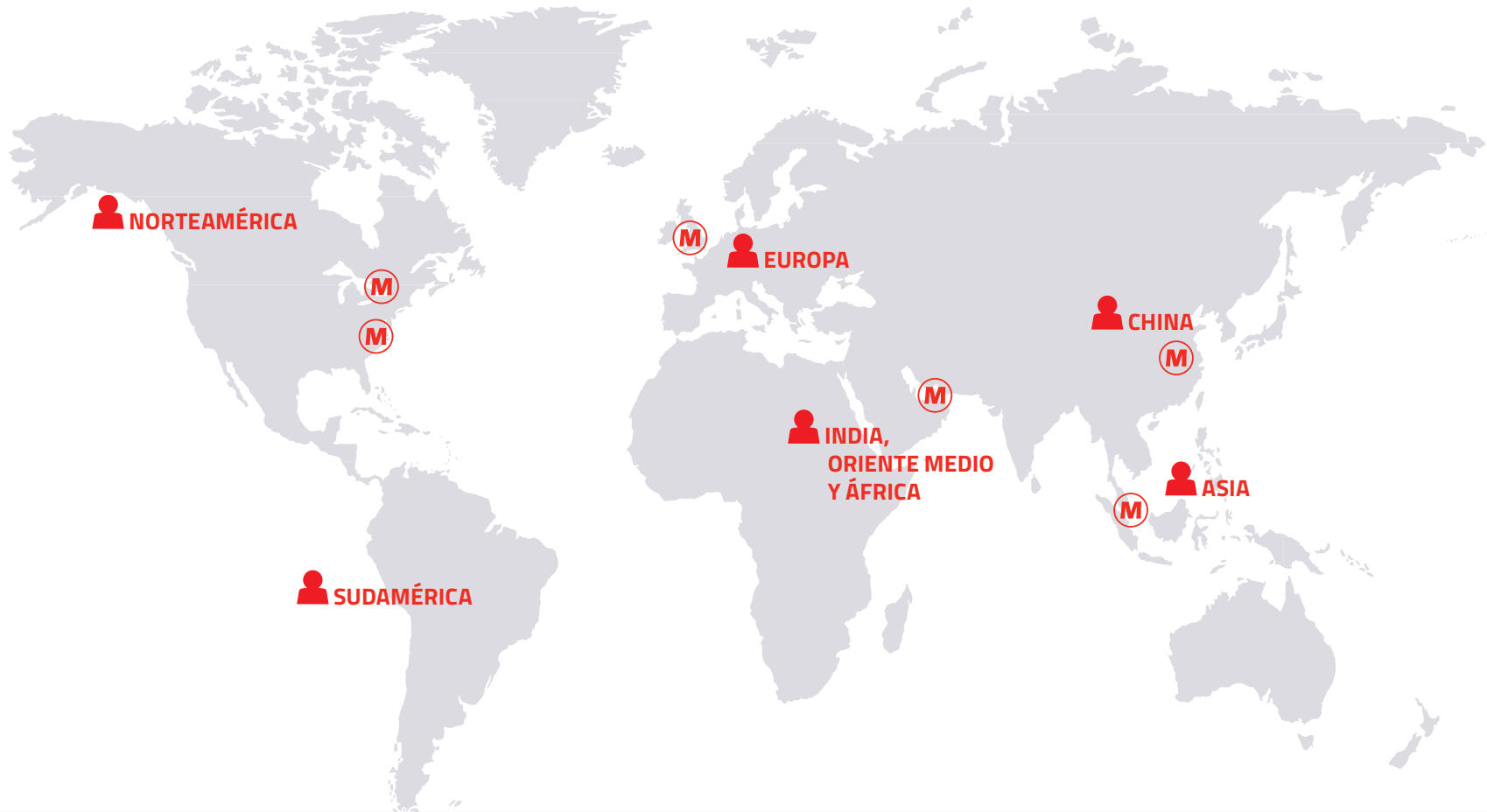
MODELO	TAMAÑO DEL LOTE		COMPONENTES	COMPUERTAS CORREDERAS	ALIMENTADORES	CAPACIDAD DE FLUJO (MÁX.)		DIMENSIONES TOTALES		PESO	
	EE. UU. (lb)	Métrico (g)				EE. UU. lb/h	Métrico kg/h	EE. UU. (in)	Métrico (cm)	EE. UU. (lb)	Métrico (kg)
WSB-940	19,8	9000	4	4	0	4000	1800	46,5 x 28,5 x 60	118 x 72 x 152	420	191
WSB-941			5	4	1					460	209
WSB-942			6	4	2					500	227
WSB-944			8	4	4					580	264
WSB-960			8	6	0					430	195
WSB-1840	39,7	18 000	4	4	0	5000	2300	46,5 x 40,5 x 87	118 x 103 x 221	615	280
WSB-1840			5	4	1					655	298
WSB-1840			6	4	2					695	316
WSB-1840			6	6	0					625	284
WSB-1840			12	6	6					865	393
WSB-2420	50-105	24 000-48 000	2	n/a	0	8000	3600	50 x 50 x 86	130 x 130 x 220	825	375
WSB-2440			4		0	4000	1800	50 x 50 x 86	130 x 130 x 220	825	375
WSB-2443			7		3	3000	1360	60 x 80 x 86	150 x 210 x 220	1225	560
WSB-2445			9		5	1650	750	80 x 85 x 86	200 x 215 x 220	1425	650
WSB-3020	65-130	30 000-60 000	2	n/a	0	12 000	5500	50 x 50 x 99	130 x 130 x 250	900	400
WSB-3040			4		0	6000	2700	50 x 50 x 99	130 x 130 x 250	900	400
WSB-3043			7		3	4800	2200	60 x 80 x 99	150 x 210 x 250	1300	600
WSB-3045			9		5	2200	1000	80 x 85 x 99	200 x 215 x 250	1500	680

## Notas sobre la tabla

- Se muestran los modelos más populares
- Por lo general, las compuertas correderas son aptas para componentes de más de 3% (por debajo solo con limitadores de válvula)
- Las válvulas de microimpulso son aptas para una dosificación inferior a 10 g
- Aire comprimido: se recomiendan 60 psi para WSB-MB y 80 psi para todos los demás (25 psi como mínimo)
- Consumo de aire comprimido: 10 ft<sup>3</sup>/h
- Tensión: 120 V 60 Hz, 230 V 50/60 Hz. Excepción: modelos WSB-3000
- 230 V trifásica 60 Hz, 480 V trifásica 60 Hz, 400 V trifásica 50 Hz
- Póngase en contacto con MAGUIRE para determinar el rendimiento real para su aplicación en función del tipo de resina y la densidad del material



Maguire se reserva el derecho de cancelar el producto o aplicar cambios sobre el producto, las especificaciones y los datos del producto sin previo aviso para mejorar su fiabilidad, funcionamiento, diseño u otras características.



UBICACIONES DE DISTRIBUCIÓN DE MAGUIRE EN TODO EL MUNDO



**Maguire USA**

Aston, PA, EE. UU.  
Tel.: +1 610 459 4300  
Fax: +1 610 459 2700  
Correo e.: info@maguire.com

**Maguire Canada**

Ontario, Canadá  
Tel.: +1 905 879 1100  
Fax: +1 905 879 1101  
Correo e.: info@maguirecanada.com

**Maguire Europe**

Staffordshire, Reino Unido  
Tel.: +44 1827 338 280  
Fax: +44 1827 338 285  
Correo e.: info@maguire-europe.com

**Maguire IMEA**

Dubái, EAU  
Tel.: +971 4 881 6700  
Correo e.: info@maguire-imea.com

**Maguire Asia**

Singapur  
Tel.: +65 6848 7117  
Fax: +65 6542 8577  
Correo e.: magasia@maguire-products.com.sg

**Maguire China**

Shanghái  
Tel.: +86 21 5882 3410  
Fax: +86 21 5882 3420  
Correo e.: amber@maguirechina.com

[www.maguire.com](http://www.maguire.com)

**MAGUIRE**<sup>®</sup>  
*Intelligent Simplicity*

 @MaguireProducts |  Maguire-Products | [info@maguire.com](mailto:info@maguire.com) | [www.maguire.com](http://www.maguire.com)