

AbM FULLY ELECTRIC MACHINES

*Continuous extrusion shuttle blow moulding machine
for production of plastic containers.*

*Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo
per la produzione di contenitori in materiale plastico.*



CARATTERISTICHE GENERALI - GENERAL FEATURES

		AbM12-630S PLUS	AbM12-630D PLUS
Stazioni - Sides	N°	1	2
Forza Di Chiusura - Clamp Force	kN	140	140
Corsa - Stroke	mm	630	630
Ciclo A Secco - Dry Cycle	s	2,8	2,8

CONSUMI - CONSUMPTIONS

		AbM12-630S PLUS	AbM12-630D PLUS
Pressione Aria - Air Pressure	bar	6 ÷ 8	6 ÷ 8
Portata Aria - Air Flow	NL/l'	1.800	3.500
Pressione Acqua - Water Pressure	bar	3,5 ÷ 5	3,5 ÷ 5
Capacità Raffreddamento - Cooling Capacity	kCal/h kg/h	HDPE 170	HDPE 170

ESTRUSORE - EXTRUDER

		E110/25	E110/25
Diametro Vite - Screw Diameter	mm	110	110
Lunghezza Vite - Screw Length	L/D	25	25
Potenza Motore - Motor Power	kW	73	73
Estrusione Massima PEHD - Throughput PEHD	kg/h	330	330

ESTRUSORE - EXTRUDER

		AbM12-630S PLUS	AbM12-630D PLUS
	A	mm	400
	B	mm	170 ± 2,5
	C	mm	620
	D	mm	595 ± 5
	E	mm	255
	⚖	kg	250

CONSUMI - CONSUMPTIONS

	Cav	2	3	4	5	6	8	10
Corsa - Stroke	630 mm	280	180	140	110	90	70	55

DIMENSIONI MACCHINA - MACHINE DIMENSIONS

		AbM12-630S PLUS	AbM12-630D PLUS
Larghezza - Width	mm	2.400	3.100
Lunghezza - Length	mm	4.200	4.200
Altezza - Height	mm	2.900	2.900
Peso Macchina - Machine Weight	Kg	5.300	8.200