

AbM 12

FULLY ELECTRIC MACHINES

*Continuous extrusion shuttle blow moulding machine
for production of plastic containers.*

*Macchina per estrusione-soffiaggio in continuo
per la produzione di contenitori in materiale plastico.*



CARATTERISTICHE GENERALI - GENERAL FEATURES

		ABM 12-430S	ABM 12-480S	ABM 12-630S	ABM 12-430D	ABM 12-480D	ABM 12-630D
Stazioni - Sides	N°	1			2		
Forza Di Chiusura - Clamp Force	kN	120	120	120	120	120	120
Corsa - Stroke	mm	430	480	630	430	480	630
Ciclo A Secco - Dry Cycle	s	2,7	2,7	2,8	2,7	2,7	2,8

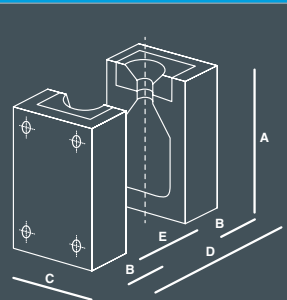
CONSUMI - CONSUMPTIONS

		AbM 12-430S	AbM 12-480S	AbM 12-630S	AbM 12-430D	AbM 12-480D	AbM 12-630D
Pressione Aria - Air Pressure	bar	6 ÷ 8			6 ÷ 8		
Portata Aria - Air Flow	NL/1'	1.800			3.500		
Pressione Acqua - Water Pressure	bar	3,5 ÷ 5			3,5 ÷ 5		
Capacità Raffreddamento - Cooling Capacity	kCal/h Kg/h	HDPE 170			HDPE 170		

ESTRUSORE - EXTRUDER

		E70/24	E80/24	E90/24	E80/24	E90/24	E100/24
Diametro Vite - Screw Diameter	mm	70	80	90	80	90	100
Lunghezza Vite - Screw Length	L/D	24	24	24	24	24	24
Potenza Motore - Motor Power	kW	35	40	50	40	50	63
Estrusione Massima PEHD - Throughput PEHD	kg/h	90	140	190	140	190	240

STAMPO - MOULD

		AbM 12-430S	AbM 12-480S	AbM 12-630S	AbM 12-430D	AbM 12-480D	AbM 12-630D	
	A	mm	400			400		
	B	mm	170 ± 2,5			170 ± 2,5		
	C	mm	420	370	620	420	370	620
	D	mm	595 ± 5			595 ± 5		
	E	mm	255			255		
		kg	250			250		

INTERASSE TESTE - HEAD CENTRE DISTANCE

	Cav	2	3	4	5	6	8	10
Corsa - Stroke	430 mm	180	130	90	70	60		
	480 mm	200	135	100	80	65	50	
	630 mm	280	180	95	110	90	70	55

DIMENSIONI MACCHINA - MACHINE DIMENSIONS

		AbM 12-430S	AbM 12-480S	AbM 12-630S	AbM 12-430D	AbM 12-480D	AbM 12-630D
Larghezza - Width	mm	2.400	2.400	2.400	3.100	3.100	3.100
Lunghezza - Length	mm	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200
Altezza - Height	mm	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
Peso Macchina - Machine Weight	Kg	5.300	5.300	5.300	8.200	8.200	8.200